



成 績 書

依頼者	住所	愛知県高浜市田戸町二丁目2番地44 愛知県高浜市田戸町二丁目5番地20
	氏名 <small>(名称及び代表者氏名)</small>	野安製瓦株式会社 代表取締役社長 野口安廣 株式会社神清 代表取締役 神谷環光

依頼事項	耐風圧性能試験 (150サイクル法)
------	--------------------

試料	品名	七寸紐付丸冠瓦 (塗装アルミニウム箔製乾式面戸 (商品名:アルスカート) 使用乾式工法)	数量	1種類

成績 (結果)	結果:適合 ただし、試験方法は「瓦屋根標準設計・施工ガイドライン」第Ⅱ編 第2章標準試験及び建設省告示第1454号、第1458号に規定された数値並びに構造計算規定による。なお、試験瓦枚数は6枚及び地表面粗度区分はⅢとし、試験条件は下表のとおり。			
	繰返し引上げ荷重: 1756N/6枚 (4801N/m ²)			
	施工地域・施工部位等区分			
	基準風速: 46m/s		平均屋根高さ: 13.0m	
	屋根の部位: 棟端部		ピーク風力係数: -5.4	
	施工条件 (施工材料及び緊結材)			
	試験瓦緊結方法	全数ねじ1本留め緊結及び山形金具補強工法		
	棟芯材	アカマツ (T 30×W 40mm)		
	補強金物	芯材受け金具高さ可変型溶融亜鉛メッキ鋼板製山形金具、900mmピッチ施工		
	緊結材種類	棟芯材: ステンレス製スクリュー回転止め加工釘 (#14×L 30mm)、スクリュー加工: 釘先端から 25mm、芯材受け金具ごとに4本緊結 補強金物: ステンレス製スクリュー回転止め加工釘 (#12×L 50mm、スクリュー加工: 先端部から 45mm) 4本緊結 試験瓦: クッション機能付きゴムパッキン使用ステンレス製瓦用ねじ (φ4.5×L 65mm)、半ねじ加工 (ただしねじ加工部以外はローレット加工)		

- 以下余白 -

受付施設	産業技術研究所 (常滑窯業技術センター三河窯業試験場)
------	-----------------------------

試料の成績 (結果) は上記のとおりです。

平成19年 1月11日

愛知県産業技術研究所長 大西保志

平成19年 1月17日

愛知県産業技術研究所



原本と相違ないことを証明します